



美国 AII GPR-2000 百分比氧分析仪

专有的先进电镀传感器氧气分析能力从 0.05% 至 100%，36 个月的预期寿命。自动化范围，零，校准和系统诊断功能。可选面板安装流量计，聚结过滤器等。特色认证 **ATEX 94/9/EC** 指令 ([查看所有 ATEX 认证的产品](#))。也可用于一般用途的服务。采用了先进的电氧传感器被证明可靠的分析氧气浓度超过 3 2 个月的工作寿命从 0.05% 到 100% 不等，不需要定期维护，用户友好的数码电子产品，工业领域的使用需求选择一个紧凑坚固的外壳，多种型号可选

技术参数

范围：0-1%，0-5%，0-10%，0-25% 可调

精度：<1% 满量程

应用：对惰性气体，碳氢气体，He，H₂，CO₂ 中的氧含量进行 500ppm-100% 分析。

认证：CE，本质安全型

区域等级：本安设计，适用于 Class I, Div. I, Groups A, B, C, D

报警：无

标定：使用浓度大约为 80% 量程或更高的经过认证的标准气体

补偿：温度

接口：1/8" 倒钩接头

显示：2.75" × 1.375"；分辨率：0.001%；实时显示温度及压力

外观：NEMA 4X，4 X 9 X 3 寸，8 lbs

流量影响：0.25-2.5 L/M，推荐流量：1 L/M

LED 显示灯：低电量和充电模式

线性：>.995 超过所有量程

压力：进样 5-30 psig；排空-大气压

电源：可充电电池，单电池可持续 60 天，开泵 1 天

响应时间：90% 满量程为 10 秒

采样系统：无

灵敏度：<0.5% 满量程

传感器型号：GPR-11-32-RT 36 个月，25°C

GPR-11-21-RT 9 个月，25°C

输出：0-1V

温度范围：-10°C-45°C (GPR sensor)；-20-45°C (XLT sensor)

质保期：12 个月

样气接触部分：防腐塑料及金属

可选项：

XLT-11-24-RT 传感器，24 个月

内置取样泵—通用型或本安型

便携箱

进样过滤器