



美国 AII 便携式微量氧分析仪 GPR-1100

GPR-1100 便携式微量氧分析仪是美国 AII 公司新推出的微量氧气分析仪器升级换代产品。GPR-1100 氧分析仪具有 0-10、0-100、0-1000ppm 多款微量氧测量量程。GPR-1100 氧分析仪的测量介质为 H₂、He、碳氢化合物、惰性气体、混合气体及酸性气体（在测量背景气为酸性气体时，必须选用 XLT 系列传感器）。GPR-1100 便携式微量氧分析仪有先进的 GPR-12-333 传感器，零维护。

测量介质：惰性气体、氦气、氢气、混合气体和（CO₂）酸性气体

区域分类：Class 1, Division 1, Group A-D

补偿方式：温度补偿

气路连接：1/8"快速接头

温度范围：5 -45℃

流量：0.25 -2.5 L /M, 推荐：1 L /M

LED 指示灯：“电池电量低”指示灯和“充电模式”指示灯

压力：进气压力，5-30psig；出气压力，大气压力

电气特性：

显示：大屏幕液晶显示，显示分辨率 0.01ppm；实时显示环境温度和压力

控制：防水按键；菜单驱动量程选择、校准和系统功能

电源：可充电电池，充电周期 60 天（带泵工作为 1 天）

信号输出：0-1VDC

物理特性：

外壳：镀铝 NEMA 4X

尺寸：4 x 9 x 3 寸

重量：3.5KG

可选配件：

XLT-12-333 传感器（用于 CO₂ 含量大于 0.5%的应用）

手提式便携箱

其它取样调节配件

产品特点：

技术参数：

测量原理：燃料电池法

量程：0-10/100/1000ppm，0-1%/25%FS

精度：<1%FS

线性度：>0.995

恢复时间：60 秒恢复到 10ppm 以内

响应时间：10 秒 到达 90%

灵敏度：<0.5%FS

特点：

本安防爆设计

5 个标准分析量程

自动或手动选择量程

不锈钢旁路取样系统

防水外壳

通过 CE 认证和 ISO 9001 质量认证。

样气接触部分：不锈钢